

RETROTURN RLX 780

32 kW Spindeltrieb
 20 - 1300 U/min Spindeldrehzahl
 840mm Drehdurchmesser über Bett
 1500mm oder 3000mm Spitzenweite
 160 mm Spindel-Bohrung

ProtoTRAK®
einfach CNC!



Ein Stützfutter an der Spindelrückseite sorgt für eine sichere Spannung von langen Werkstücken und verhindert Schwingungen

RETROTURN RLX 780

ist konzipiert für die Öl-Industrie oder Hydraulik-Werkstätten. Mit 32 kW Antriebsleistung ist sie ein echtes Kraftpaket. Rohre oder Kolbenstangen bis $\varnothing 160\text{mm}$ können durch die Spindel gespannt werden. Die Maschine ist mit 1,5m oder 3m Spitzenweite erhältlich.

Standard-Ausrüstung

- ProtoTRAK® RLX Touch Screen Steuerung
- TRAKing Option (Programm mit Handrad abfahren)
- Elektronische Handräder
- Bison Stahlhalterkopf,
- 5 Schnellwechselhalter
- Bison Planspiralfutter, $\varnothing 500\text{ mm}$
- Jogstick Steuerung Eilgang plan/längs
- Kühlmittel
- Herausziehbare Spänwanne
- Automatische Zentralschmierung
- Maschinenleuchte
- Elektromagnetische Spindel-Bremse
- Drehfutterschutz
- Späneschutz Tür (elektr. überwacht) und mitfahrend (kann bei langen Werkstücken mit Bettschlitten verriegelt werden)
- Spindelhülse und feste Spitzen
- Reitstock mit Luftkissen für ein leichtes Verschieben

Optionale Ausrüstung

- 4- oder 8-Platz Werkzeugwechsler
- 3-Backen Keilstangenfutter
- 4- Backen Futter
- Planscheibe
- Spanzangenfutter
- mitlaufende oder feste Lunette
- Parat 4-fach Revolverkopf mit Schnellwechselhalter
- Bohrwerkzeug-Halter, verschiebbar
- Stützfutter an Spindelrückseite $\varnothing 500\text{ mm}$
- Erweiterte Softwarefunktionen
- DXF Konverter
- Offline Programmiersystem

RETROTURN RLX 780

Spitzenhöhe	420 mm
Spitzenweite	1500 mm / 3000 mm
Drehdurchmesser über Bett	840 mm
Drehdurchmesser über Kreuzschlitten	540 mm
Drehdurchmesser in Kröpfung	1090 mm
Länge der Kröpfung ab Planscheibe	157 mm
Bettbreite	500 mm
Planschlitten Fahrweg	430 mm
Bettschlitten Fahrweg	1400 mm / 2900 mm
Spindeltrieb	32 kW
Spindel-Drehzahl	20 - 1300 U/min
Spindel-Bohrung	160 mm
Spindelkopf	A2-11 Camlok
Spindel-Konus	Reduktionshülse MK7
Drehzahlbereich Stufe 1	20 - 415 U/min
Drehzahlbereich Stufe 2	40 - 1300 U/min
Reitstock-Pinole Fahrweg	200 mm
Reitstock-Konus	MK6
Reitstock-Pinole \varnothing	105 mm
Eilgang / Vorschub plan	1 - 5'000 mm/min
Eilgang / Vorschub längs	1 - 10'000 mm/min
Kugelgewindespindeln	X & Y
AC Servo-Motoren Grösse	1 kW / 3 kW
Zentralschmierung	2 Liter
Führungsbahn Typ	gehärtet, geschliffen
Kühlmittelpumpe	0.186 kW
Kühlmitteltank Füllmenge	220 Liter
Abmessung LxTxH	5400 x 2300 x 2100 mm
Maschinengewicht	8600 kg
Elektrische Anschlussleistung	54 A, 400 V
Pressluft-Anschluss	6 bar (220 Liter/min)